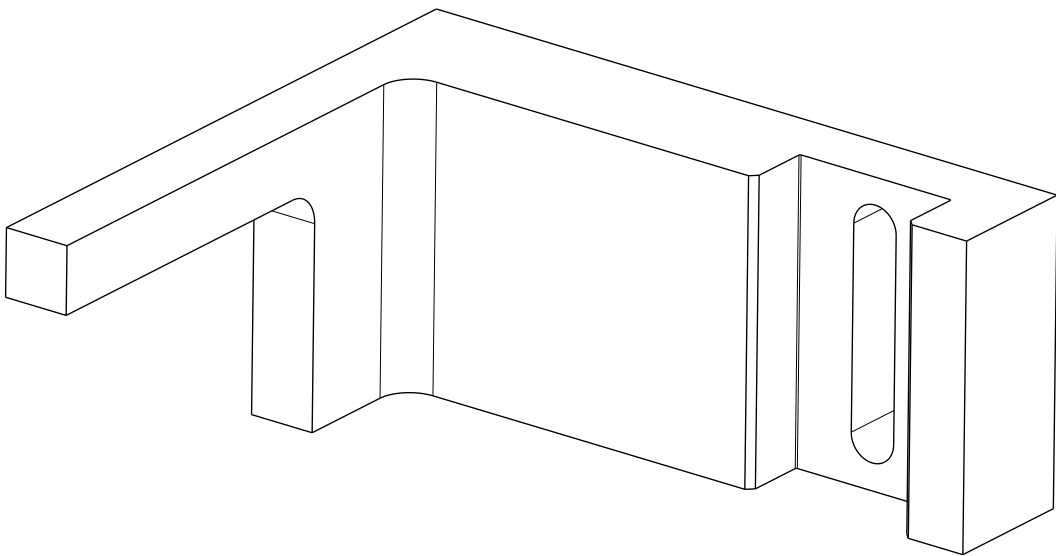
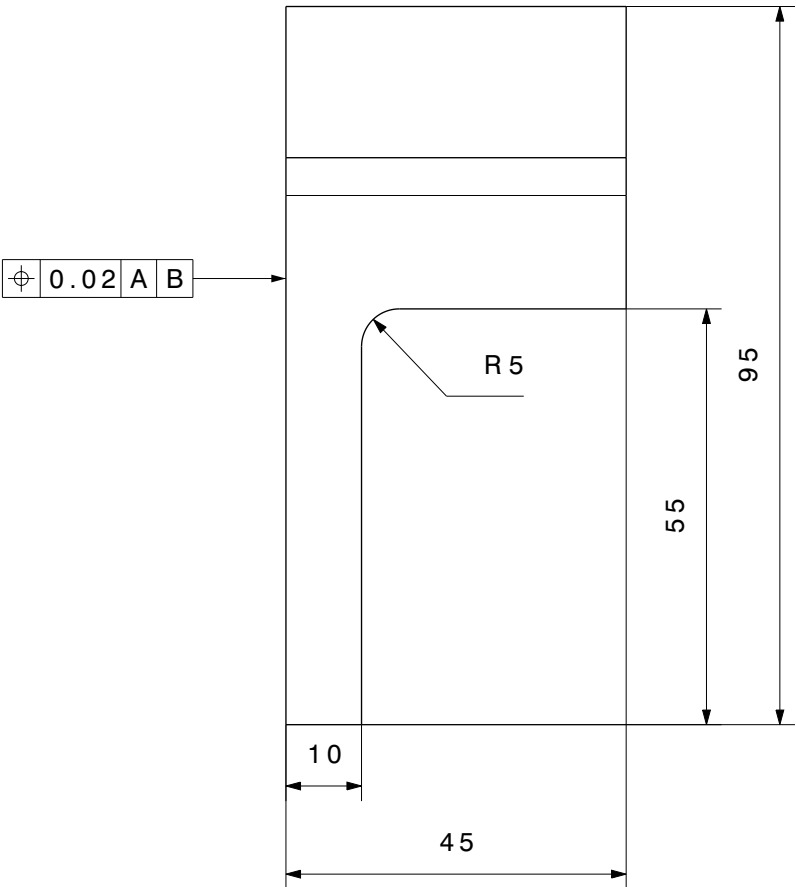
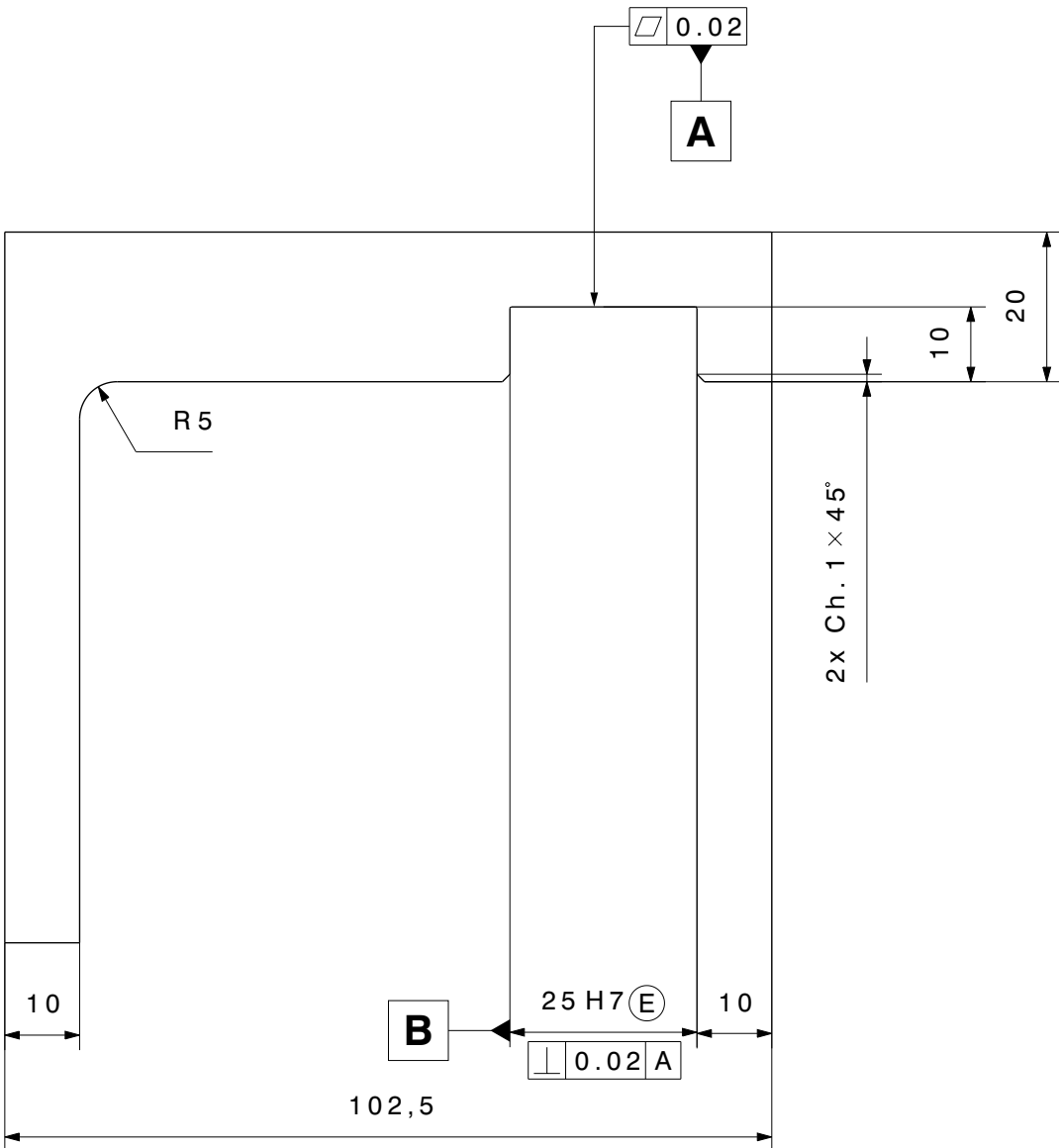
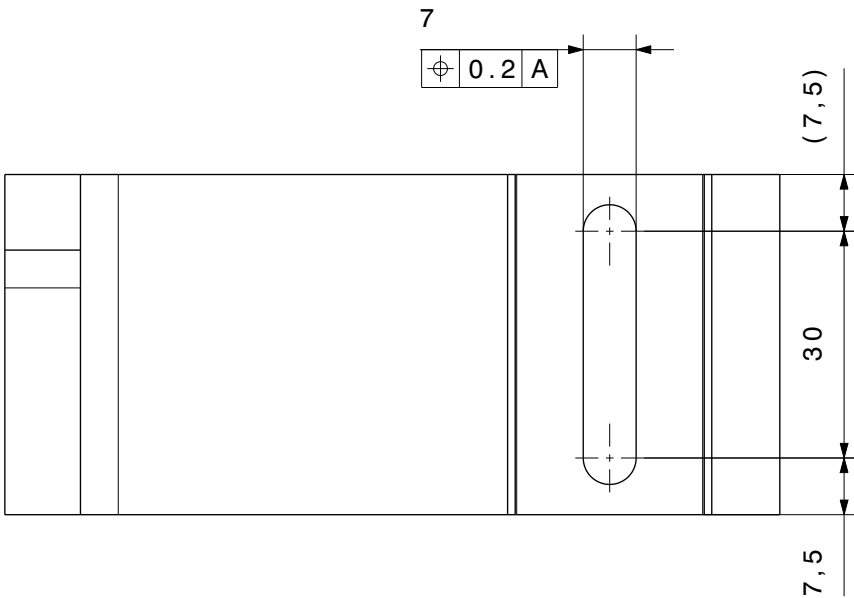




Vue isométrique
Echelle : 1:1



-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
-	-	-	-		
D	21/10/25	RWAT	Modification des tolérances	21/10/25	
C	19/09/25	LRTC	Modification des tolérances	19/09/25	
B	22/08/25	DYNT	Modification des tolérances	22/08/25	
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification		Signature
Observation :					
-					
Matière : INOX 304L			Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - fH
Traitement : -			Etat de surface : Ra 3,2		Ebavurage 0,1 à 0,3
Protection : -			Sauf indication : -		Rayon d'outil R max. = 0,4
					Température de référence 20°C
Dessinateur: B.LACROIX		Date : 20/05/2025	Signature : 20/05/2025		
Vérificateur: D.JAHAN		Date : 22/10/2025	Signature : 22/10/2025		
Approbateur: A.BOUCHET		Date : 23/10/2025	Signature : 23/10/2025		
OUTILLAGES ESSAIS MECANIQUE TOUCHE GABARIT ENTRAXE C					
 LE RIPAUT					Echelle 1:1
					Format A2
					Planche 1/1
				DMAT -	
210 14000 YRC PD- K X035 024 D					